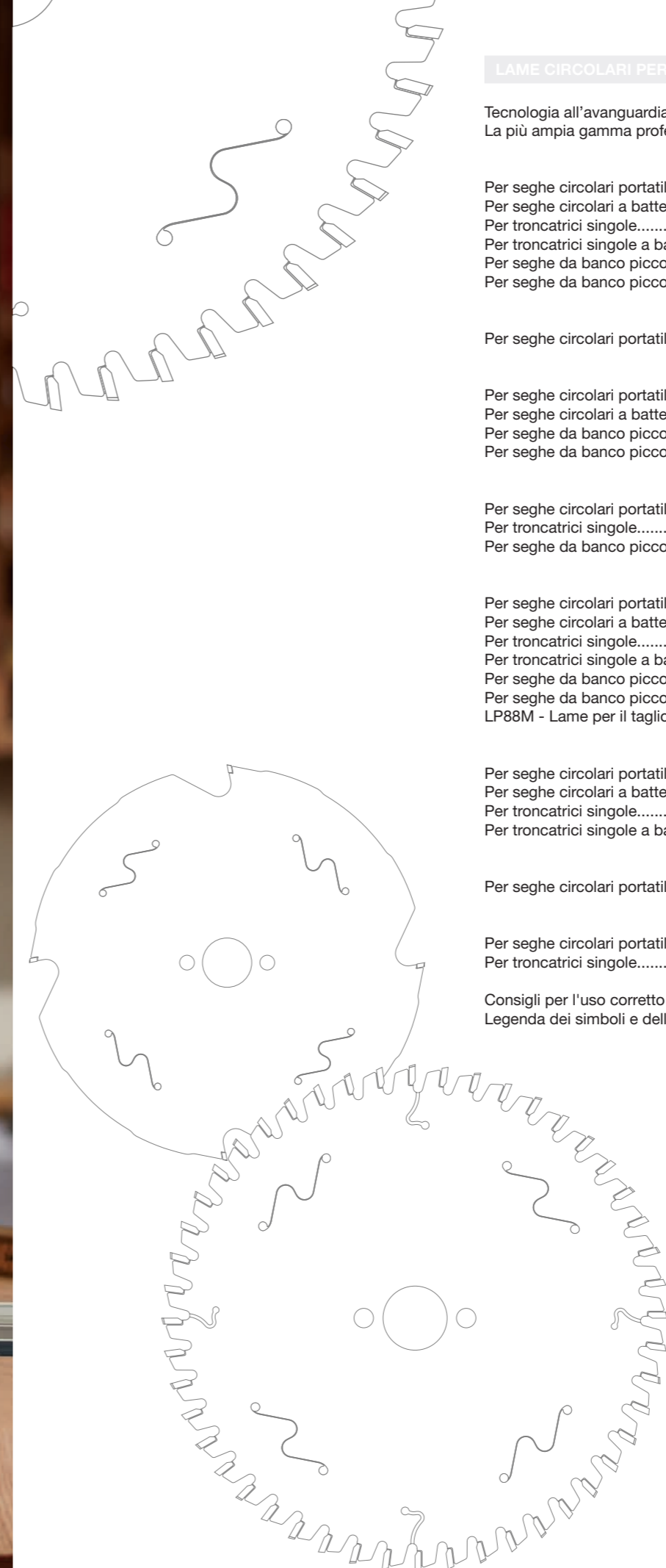
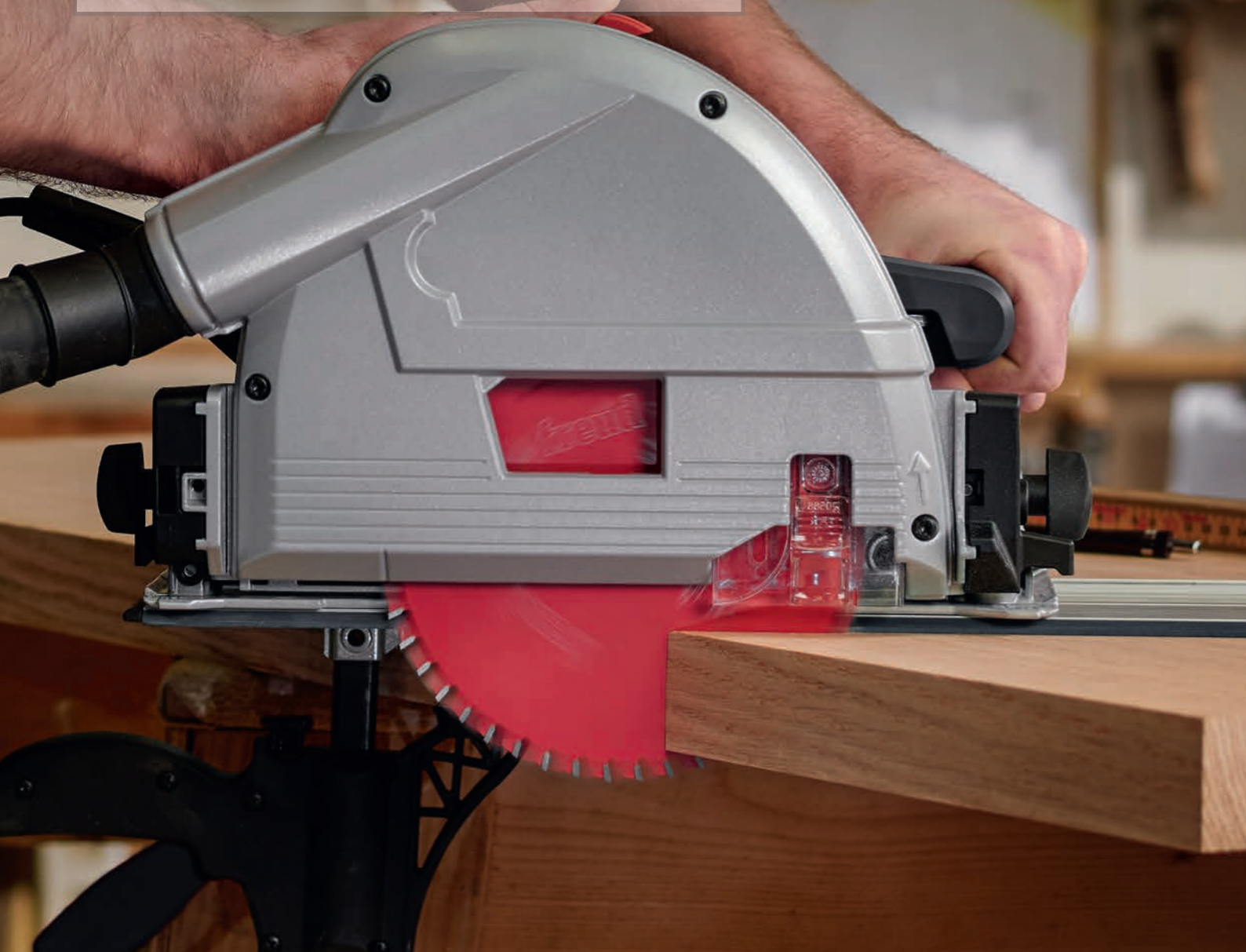


Lame circolari per macchine portatili

L'ampia gamma di lame circolari Freud per macchine portatili offre soluzioni progettate per i principali marchi di elettroutensili. Ciascuna lama è stata sviluppata per soddisfare le specifiche esigenze dei materiali di applicazione e della tipologia di macchina. Il range comprende lame ideate per elettroutensili a batteria e dotate di denti a spessore ultra sottile, con geometrie ottimizzate che garantiscono: massimo numero di tagli per carica di batteria, facilità di taglio e durata eccellente.

Il portfolio offre un'ampia varietà di soluzioni dedicate a legno, pannelli laminati, legno da costruzione, laminato ad alta pressione, alluminio, fibrocemento, pannelli sandwich e multimateriali. Tutte le lame circolari presentano le caratteristiche uniche Freud, novità assoluta nel settore.



LAME CIRCOLARI PER MACCHINE PORTATILI

Tecnologia all'avanguardia per lame circolari.....	Pagina 112
La più ampia gamma professionale per qualunque necessità di applicazione..	Pagina 114
Per seghe circolari portatili e a immersione	Pagina 116
Per seghe circolari a batteria, portatili e a immersione	Pagina 117
Per troncatrici singole.....	Pagina 118
Per troncatrici singole a batteria	Pagina 118
Per seghe da banco piccole.....	Pagina 119
Per seghe da banco piccole a batteria.....	Pagina 119
Per seghe circolari portatili.....	Pagina 121
Per seghe circolari portatili e a immersione	Pagina 123
Per seghe circolari a batteria, portatili e a immersione	Pagina 123
Per seghe da banco piccole.....	Pagina 124
Per seghe da banco piccole a batteria.....	Pagina 124
Per seghe circolari portatili e a immersione	Pagina 126
Per troncatrici singole.....	Pagina 126
Per seghe da banco piccole.....	Pagina 127
Per seghe circolari portatili e a immersione	Pagina 129
Per seghe circolari a batteria, portatili e a immersione	Pagina 129
Per troncatrici singole.....	Pagina 130
Per troncatrici singole a batteria	Pagina 130
Per seghe da banco piccole.....	Pagina 130
Per seghe da banco piccole a batteria.....	Pagina 131
LP88M - Lame per il taglio di metalli non ferrosi.....	Pagina 131
Per seghe circolari portatili e a immersione	Pagina 133
Per seghe circolari a batteria, portatili e a immersione	Pagina 133
Per troncatrici singole.....	Pagina 134
Per troncatrici singole a batteria	Pagina 134
Per seghe circolari portatili e a immersione	Pagina 136
Per seghe circolari portatili e a immersione	Pagina 138
Per troncatrici singole.....	Pagina 138
Consigli per l'uso corretto di una lama.....	Pagina 139
Legenda dei simboli e delle abbreviazioni.....	Pagina 142

TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

TECNOLOGIA METALLO DURO TICO

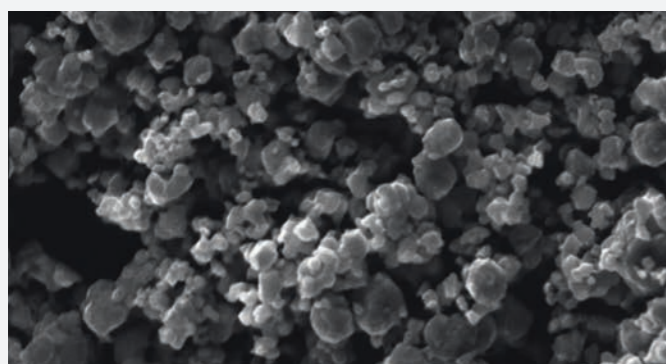
Il know-how di Freud e il controllo dell'intero ciclo produttivo del Metallo Duro garantiscono l'utilizzo della formula più corretta a soddisfare le esigenze specifiche di ciascuna applicazione, consentendo di massimizzare costantemente le prestazioni delle lame.



Metallo Duro TiCo

Uno speciale composto di Titanio e Cobalto estremamente compatto, progettato e prodotto da Freud.

Garantisce un tagliente affilato e una durata estremamente lunga, assicurando una finitura perfetta.



DESIGN INNOVATIVO

Gli speciali design e le geometrie dei denti sviluppati da Freud sono stati ideati per garantire una durata straordinaria in tutte le applicazioni professionali, con macchine portatili a filo e a batteria.



Spessore di taglio extra

Ad es. angolo assiale extra pronunciato

RESISTENZA ESTREMA AGLI URTI



Tutte le lame circolari Freud sono sottoposte al processo innovativo di **Brasatura Tri-Metallica** che salda il tagliente in Metallo Duro al corpo dell'utensile. Questo metodo speciale consiste in una lega di rame inserita tra strati di lega d'argento, per una flessibilità superiore e una resistenza massima agli impatti.



freud

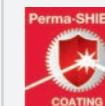
WOOD

MADE IN ITALY
FR06W008H
Ø160x2.2/1.6x20 Z48 HW
n max 11900 RPM
00000000-0000-00

EAC

RIVESTIMENTO TECNOLOGICO

L'innovativa tecnologia di rivestimento Freud offre una protezione superiore e garantisce prestazioni eccellenti contro calore, accumuli di resine e corrosione, garantendo una performance duratura. Le lame circolari per macchine portatili presentano il rivestimento Perma-SHIELD che conferisce le massime prestazioni.



Rivestimento Perma-SHIELD

Un rivestimento antiaderente che resiste alle lavorazioni più gravose.

Il rivestimento garantisce l'isolamento termico, protegge dalla corrosione ed elimina l'accumulo delle resine, riducendo i tempi di fermo macchina per la pulizia.

SOLUZIONI ANTI-VIBRAZIONE

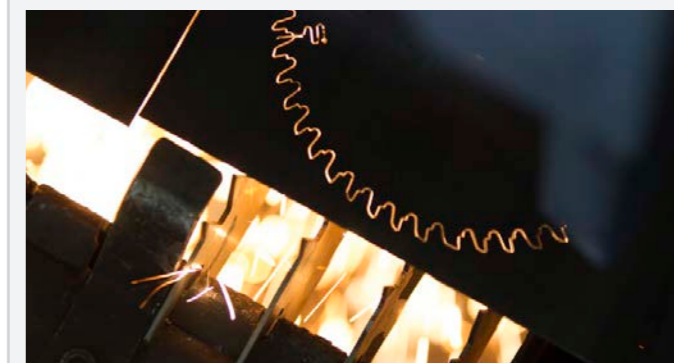


Intagli anti-vibrazione

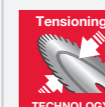
Le lame circolari di Freud per macchine portatili presentano apposite scanalature anti-vibrazione, tagliate al laser sul corpo della lama che consentono un avanzamento regolare e minimizzano il rumore.

INTAGLI DI ESPANSIONE TAGLIATI AL LASER

Gli speciali intagli di espansione incisi al laser consentono la dispersione del calore e prevengono la deformazioni della lama causata dal surriscaldamento, garantendone la massima stabilità.



EQUILIBRATURA



Tensionatura

Le lame circolari Freud (≥ 200 mm) presentano un anello di tensionatura per mantenere piatta la lama, massimizzando la precisione di taglio e le prestazioni.

MATERIALI PREMIUM

Acciaio di qualità superiore

Le lame circolari Freud per macchine portatili sono realizzate in acciaio d'alta qualità, pre-temprato e pre-appiattito (fino a 46 HRC) che assicura massima precisione e prestazioni durature.

LA PIÙ AMPIA GAMMA PROFESSIONALE PER QUALUNQUE NECESSITÀ DI APPLICAZIONE











											
LEGNO											
LEGNO DA COSTRUZIONE											
PANNELLO LAMINATO											
LAMINATO AD ALTA PRESSIONE											
PANNELLO SANDWICH											
FIBROCEMENTO											
ALLUMINIO											
MULTIMATERIALI											

Legno



OPTIMISED FOR CORDLESS POWER TOOLS



LEGNO			
PANNELLO LAMINATO			
ALLUMINIO			
FIBROCEMENTO			



RANGE SPECIALE PER ELETTROUTENSILI A BATTERIA

- Massima durata della batteria
- Facilità di taglio ottimizzata

AUTONOMIA DELLA BATTERIA

Gamma ottimizzata (a batteria)
Gamma standard (a filo)

FACILITÀ DI TAGLIO

Gamma ottimizzata (a batteria)
Gamma standard (a filo)

DURATA DELLA LAMA

Gamma ottimizzata (a batteria)
Gamma standard (a filo)

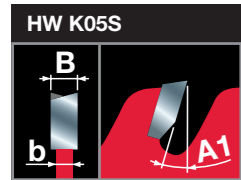
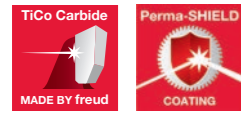


LAME CIRCOLARI PER LEGNO

Per seghe circolari portatili e a immersione



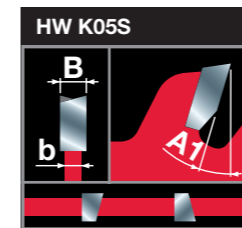
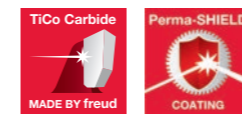
D	B	b	d	Z	Mordente	Qualità di taglio lungo vena	Qualità di taglio trasverso vena	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1					
120	1,8	1,3	20	12	15°	•••	•	-	FR02W001H	F03FS09663
120	1,8	1,3	20	40	5°	•	•••	-	FR02W002H	F03FS09664
130	2,4	1,6	20	24	15°	••	••	2/6/32,5	FR03W001H	F03FS09665
130	2,4	1,6	20	36	5°	•	•••	2/6/32,5	FR03W002H	F03FS09666
140	1,8	1,3	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR04W001H	F03FS09667
140	1,8	1,3	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR04W002H	F03FS09668
140	1,8	1,3	20	42	5°	•	•••	2/6/32,5	FR04W003H	F03FS09669
150	2,4	1,6	16	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR05W001H	F03FS09670
150	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR05W002H	F03FS09671
150	2,4	1,6	20	42	5°	•	•••	2/6/32,5	FR05W003H	F03FS09672
160	2,4	1,6	16	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W001H	F03FS09673
160	2,4	1,6	16	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W002H	F03FS09674
160	1,8	1,3	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W003H	F03FS09675
160	1,8	1,3	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W004H	F03FS09676
160	1,8	1,3	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W005H	F03FS09677
160	2,2	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W006H	F03FS09678
160	2,2	1,6	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W007H	F03FS09679
160	2,2	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W008H	F03FS09680
160	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W009H	F03FS09681
160	2,4	1,6	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W010H	F03FS09682
160	2,4	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W011H	F03FS09683
160	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/6/42	FR06W012H	F03FS09684
160	2,4	1,6	30	48	5°	•	•••	2/6/42	FR06W013H	F03FS09685
165	1,7	1,3	20	12	20°	•••	•	-	FR07W009H	F03FS10040
165	1,7	1,3	20	24	15°	•••	•	-	FR07W001H	F03FS09686
165	1,7	1,3	20	40	18°	•	•••	-	FR07W002H	F03FS09687
165	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR07W003H	F03FS09688
165	2,4	1,6	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR07W004H	F03FS09689
165	2,4	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR07W005H	F03FS09690
165	2,4	1,6	20	56	5°	•	•••	2/6/32,5	FR07W013H	F03FS11505
165	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR07W006H	F03FS09691
165	2,4	1,6	30	36	10°	••	••	2/7/42	FR07W007H	F03FS09692
165	2,4	1,6	30	48	5°	•	•••	2/7/42	FR07W008H	F03FS09693
170	2,4	1,6	30	40	10°	••	••	2/7/42	FR08W002H	F03FS09695
180	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR09W001H	F03FS09696
180	2,4	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR09W002H	F03FS09697
180	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR09W003H	F03FS09698
180	2,4	1,6	30	48	5°	•	•••	2/7/42	FR09W004H	F03FS09699
182	1,7	1,3	19,05	30	15°	•••	•	-	FR10W001H	F03FS09700
182	1,7	1,3	19,05	40	15°	••	••	-	FR10W002H	F03FS09701
182	1,7	1,3	19,05	60	15°	•	•••	-	FR10W003H	F03FS09702
182	1,7	1,3	25,4	30	15°	•••	•	-	FR10W004H	F03FS11507
182	1,7	1,3	25,4	40	15°	••	••	-	FR10W005H	F03FS11508
182	1,7	1,3	25,4	60	15°	•	•••	-	FR10W006H	F03FS11509
184	2,4	1,6	16	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR11W001H	F03FS09703
184	2,4	1,6	16	40	10°	••	••	2/6/32,5	FR11W002H	F03FS09704
184	2,4	1,6	16	24	15°	•••	•	-	FR11W012H	F03FS11511
184	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR11W007H	F03FS09709
185	2,4	1,6	20	24	15	•••	•	-	FR12W001H	F03FS11513
185	2,4	1,6	20	48	10	•	•••	-	FR12W002H	F03FS11514
190	2,4	1,6	16	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR13W001H	F03FS09712
190	2,4	1,6	16	48	10°	•	•••	2/6/32,5	FR13W002H	F03FS09713
190	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR13W003H	F03FS09714



Seghe circolari portatili e a immersione.

Legni massicci teneri e duri, pannelli in truciolare, multistrato, MDF e altri compositi a base di legno.

Dente ATB con angolo di taglio positivo.



Seghe circolari a batteria, portatili e a immersione.

Legni massicci teneri e duri, pannelli in truciolare, multistrato, MDF e altri compositi a base di legno.

Progettate specificamente per massimizzare l'autonomia della batteria e ottimizzare la facilità di taglio su seghe a batteria.

Denti a spessore sottile e angolo di taglio assiale sulla parte anteriore dei denti.

Dente ATB con angolo di taglio positivo.



LAME CIRCOLARI PER LEGNO

D	B	b	d	Z	Mordente	Qualità di taglio lungo vena	Qualità di taglio trasverso vena	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1					
190	2,4	1,6	20	48	10°	•	•••	2/6/32,5	FR13W004H	F03FS09715
190	2,4	1,6	20	56	5°	•	•••	2/6/32,5	FR13W005H	F03FS09716
190	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR13W006H	F03FS09717
190	2,4	1,6	30	40	10°	••	••	2/7/42	FR13W007H	F03FS09718
190	2,4	1,6	30	48	10°	•	•••	2/7/42	FR13W008H	F03FS09719
190	2,4	1,6	30	56	5°	•	•••	2/7/42	FR13W009H	F03FS09720
200	1,7	1,2	25,4	40	10°	••	••	-	FR14W003H	F03FS11515
200	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR14W001H	F03FS09721
200	2,4	1,6	30	48	10°	•	•••	2/7/42	FR14W002H	F03FS09722
210	2,4	1,8	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR15W003H	F03FS09725
210	2,4	1,8	30	40	15°	••	••	2/7/42	FR15W001H	F03FS09723
210	2,4	1,8	30	48	10°	•	•••	2/7/42	FR15W004H	F03FS09726
210	2,4	1,8	30	56	5°	•	•••	2/7/42	FR15W002H	F03FS09724
230	2,8	1,8	30	24	15°	•••	•	2/6/42	FR19W001H	F03FS09728
230	2,8	1,8	30	36	15°	••	••	2/7/42	FR19W002H	F03FS09729
230	2,8	1,8	30	48	15°	••	••	2/7/42	FR19W003H	F03FS09730
230	2,2	1,6	25,4	60	10°	•	•••	-	FR20W007H	F03FS11521
235	2,8	1,8	30	24	15°	•••	•	2/6/42	FR20W003H	F03FS09733
235	2,8	1,8	30	36	15°	••	••	2/7/42	FR20W004H	F03FS09734
235	2,8	1,8	30	48	15°	••	••	2/7/42	FR20W005H	F03FS09735
235	2,8	1,8	30	56	10°	•	•••	2/7/42	FR20W006H	F03FS09736
237	2,5	1,8	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR21W001H	F03FS09737
237	2,5	1,8	30	56	10°	•	•••	2/7/42	FR21W002H	F03FS09738
240	2,8	1,8	30	48	15°	••	••	2/7/42	FR22W001H	F03FS09739
270	2,8	1,8	30	60	10°	••	••	FT121	FR27W001H	F03FS09740
350	3,5	2,2	30	24	20°	•••	•	2/7/42	FR32W001H*	F03FS09742
355	3,0	2,2	30	60	15°	•••	•	FT121	FR33W001H*	F03FS09743

*HW K10S

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

Per seghe circolari a batteria, portatili e a immersione

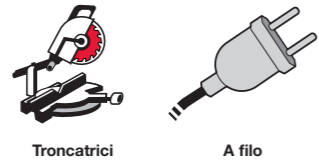


D	B	b	d	Z	Mordente	Qualità di taglio lungo vena	Qualità di taglio trasverso vena	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1					
120	1,7	1,2	20	24	20°	••	••	-	FR02W003HC	F03FS10043
136	1,5	1,0	20	24	20°	••	••	-	FR03W003HC	F03FS10044
140	1,8	1,3	20	24	15°	•••	•	-	FR04W004HC	F03FS10045
140	1,8	1,3	20	42	5°	•	•••	-	FR04W005HC	F03FS10046
160	1,5	1,0	20	24	25°	•••	•	-	FR05W015HC	F03FS10048
160	1,5	1,0	20	36	15°	••	••	-	FR05W016HC	F03FS10049
160	1,5	1,0	20	48	10°	•	•••	-	FR05W017HC	F03FS10050
160	1,8	1,3	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W003HC	F03FS09675
160	1,8	1,3	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W004HC	F03FS09676
160	1,8	1,3	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W005HC	F03FS09677
160	2,2	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W006HC	F03FS09678
160	2,2	1,6	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W007HC	F03FS09679
160	2,2	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W008HC	F03FS09680
165	1,5	1,0	20	12	25°	•••	•	-	FR07W009HC	F03FS10051
165	1,5	1,0	20	24	25°	•••	•	-	FR07W010HC	F03FS10052
165	1,5	1,0	20	36	15°	••	••	-	FR07W011HC	F03FS10053
165	1,5	1,0	20	48	10°	•	•••	-	FR07W012HC	F03FS10054
165	1,7	1,3	20	12	20°	•••	•	-	FR07W009H	F03FS10040
165	1,7	1,3	20	24	15°	•••	•	-	FR07W001H	F03FS09686

LAME CIRCOLARI PER LEGNO

D	B	b	d	Z	Mordente	Qualità di taglio lungo vena	Qualità di taglio trasverso vena	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1					
165	1,7	1,3	20	40	18°	•	•••	-	FR07W002H	F03FS09687
182	1,7	1,3	19,05	30	15°	•••	•	-	FR10W001H	F03FS09700
182	1,7	1,3	19,05	40	15°	••	••	-	FR10W002H	F03FS09701
182	1,7	1,3	19,05	60	15°	•	•••	-	FR10W003H	F03FS09702
184	1,6	1,0	20	24	25°	•••	•	-	FR11W010HC	F03FS10055
184	1,6	1,0	20	48	10°	•	•••	-	FR11W011HC	F03FS10056
190	1,5	1,0	30	18	25°	•••	•	-	FR13W010HC	F03FS10057
190	1,5	1,0	30	24	25°	•••	•	-	FR13W011HC	F03FS10058
190	1,5	1,0	30	48	15°	••	••	-	FR13W012HC	F03FS10059
190	1,5	1,0	30	60	10°	•	•••	-	FR13W013HC	F03FS10060

Per troncatrici singole



Troncatrici

A filo



Legno tenero

Legno duro

Truciolare

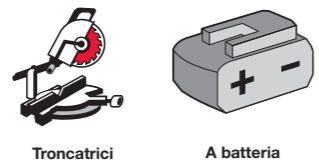
Multistrato

MDF

D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
210	2,4	1,8	25,4	24	-5°	-	FR15W002M	F03FS11566
210	2,4	1,8	25,4	48	-5°	-	FR15W003M	F03FS11517
210	2,4	1,8	30	48	-5°	2/7/42	FR15W001M	F03FS09747
216	2,4	1,8	25,4	48	-5°	2/6/42	FR16W004M	F03FS09751
216	2,4	1,8	25,4	64	-5°	2/6/42	FR16W005M	F03FS09752
216	2,4	1,8	30	24	-5°	2/6/42	FR16W001M	F03FS09748
216	2,4	1,8	30	40	-5°	2/7/42	FR16W002M	F03FS09749
216	2,4	1,8	30	48	-5°	2/7/42	FR16W003M	F03FS09750
250	2,4	1,8	30	40	-5°	FT121	FR23W001M	F03FS09753
250	2,4	1,8	30	60	-5°	FT121	FR23W002M	F03FS09754
254	2,4	1,8	30	60	-5°	FT121	FR24W001M	F03FS09755
260	2,4	1,8	30	60	-5°	FT121	FR26W001M	F03FS09760
300	2,4	1,8	30	72	-5°	FT121	FR28W001M	F03FS09761
305	2,4	1,8	30	48	-5°	-	FR29W001M	F03FS09762
305	2,4	1,8	30	72	-5°	FT121	FR29W002M	F03FS09763
315	2,4	1,8	30	72	-5°	FT121	FR30W001M	F03FS09766

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

Per troncatrici singole a batteria



Troncatrici

A batteria



Legno tenero

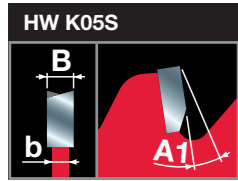
Legno duro

Truciolare

Multistrato

MDF

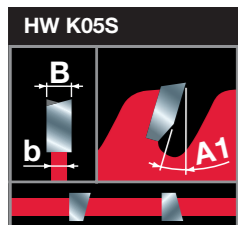
D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
216	1,7	1,2	30	24	5°	-	FR16W006MC	F03FS10061
216	1,7	1,2	30	48	5°	-	FR16W007MC	F03FS10062
250	2,1	1,6	30	24	5°	-	FR23W003MC	F03FS10063



Troncatrici singole.

Legni massicci teneri e duri, pannelli in truciolare, multistrato, MDF e altri compositi a base di legno.

Dente ATB con angolo di taglio negativo.



Troncatrici a batteria.

Legni massicci teneri e duri, pannelli in truciolare, multistrato, MDF e altri compositi a base di legno.

Progettate specificamente per massimizzare l'autonomia della batteria e ottimizzare la facilità di taglio su troncatrici a batteria.

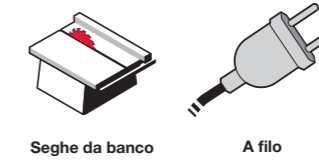
Denti a spessore sottile e angolo di taglio assiale sulla parte anteriore dei denti.

Dente ATB con angolo di taglio positivo.

LAME CIRCOLARI PER LEGNO

D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
250	2,1	1,6	30	48	5°	-	FR23W004MC	F03FS10064
254	2,1	1,6	30	24	5°	-	FR24W002MC	F03FS11527
254	2,1	1,6	30	48	5°	-	FR24W003MC	F03FS11528
305	2,2	1,6	30	42	5°	-	FR29W004MC	F03FS10065
305	2,2	1,6	30	60	5°	-	FR29W005MC	F03FS10066
305	2,2	1,6	30	96	5°	-	FR29W006MC	F03FS10067

Per seghe da banco piccole



Seghe da banco

A filo



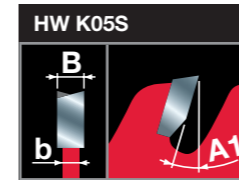
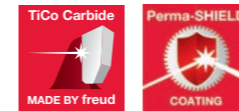
Legno tenero

Legno duro

Truciolare

Multistrato

MDF



Seghe da banco piccole.

Dente ATB con angolo di taglio positivo.



Lungo vena

Traverso vena



D	B	b	d	Z	Mordente	Qualità di taglio lungo vena	Qualità di taglio trasverso vena	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1					
190	2,0	1,3	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR13W001T	F03FS09767
190	2,0	1,3	30	48	5°	•	•••	2/7/42	FR13W002T	F03FS09768
190	2,4	1,6	Star	24	15°	•••	•	-	FR13W003T	F03FS09769
190	2,4	1,6	Star	48	5°	•	•••	-	FR13W004T	F03FS09770
216	2,4	1,8	30	24	15°	•••	•	2/6/42	FR16W003T	F03FS11519
216	2,4	1,8	30	48	10°	•	•••	2/6/42	FR16W004T	F03FS11520
220	2,6	1,6	30	48	10°	••	••	2/7/42	FR17W001T	F03FS09771
225	2,6	1,6	30	32	15°	•••	•	2/7/42	FR18W001T	F03FS09772
225	2,6	1,6	30	48	10°	••	••	2/7/42	FR18W002T	F03FS09773
250	2,4	1,8	25,4	48	15	•••	•	-	FR23W005T	F03FS11641
250	2,4	1,8	25,4	60	15	••	••	-	FR23W006T	F03FS11642
250	2,4	1,8	25,4	80	15	•	•••	-	FR23W007T	F03FS11643
250	2,4	1,8	25,4	100	15	•	•••	-	FR23W008T	F03FS11644
250	2,8	1,8	30	24	20°	•••	•	2/6/42	FR23W001T	F03FS09774
250	2,8	1,8	30	40	15°	•••	•	2/6/42	FR23W002T	F03FS09775
250	2,8	1,8	30	60	10°	••	••	2/6/42	FR23W003T	F03FS09776
250	2,8	1,8	30	80	5°	•	•••	FT121	FR23W004T	F03FS09777
254	2,6	1,8	30	24	20°	•••	•	2/6/42	FR24W001T	F03FS09778
254	2,6	1,8	30	40	15°	•••	•	2/6/42	FR24W002T	F03FS09779
254	2,6	1,8	30	60	10°	••	••	FT121	FR24W003T	F03FS09780
254	2,6	1,8	30	80	5°	•	•••	FT121	FR24W004T	F03FS09781
255	2,8	1,8	25,4	40	15°	•••	•	-	FR25W002T	F03FS10134
255	2,8	1,8	25,4	60	15°	••	••	-	FR25W003T	F03FS10135
255	2,8	1,8	25,4	80	15°	•	•••	-	FR25W004T	F03FS10136
260	2,6	1,8	30	60	10°	••	••	-	FR26W001T	F03FS09782
260	2,6	1,8	30	80	5°	•	•••	FT121	FR26W002T	F03FS09783
280	2,5	1,8	30	64	10°	••	••	2/10/60	FR27W001T	F03FS11530
300	2,5	1,8	30	48	15°	•••	•	2/10/60	FR28W001T	F03FS09784
300	2,5	1,8	30	72	10°	••	••	2/10/60	FR28W002T	F03FS09785
300	2,5	1,8	30	100	5°	•	•••	FT121	FR28W003T	F03FS09786
305	2,8	1,8	25,4	96	15°	•	•••	-	FR29W002T	F03FS10138
305	2,8	1,8	30	100	5°	•	•••	2/10/60	FR29W001T	F03FS09787
355	3,0	2,2	25,4	108	15°	•	•••	-	FR33W001T	F03FS10137

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

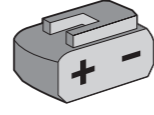
Legno da costruzione

LAME CIRCOLARI PER LEGNO

Per seghe da banco piccole a batteria



Seghe da banco



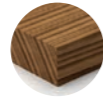
A batteria



OPTIMISED FOR
CORDLESS
POWER TOOLS



Legno
tenero



Legno
duro



Truciolare

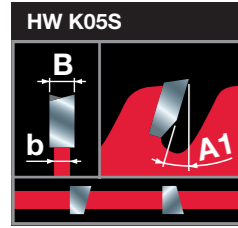


Multistrato



MDF

D	B	b	d	Z	Mordente	Qualità di	Qualità	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1	taglio lungo	di taglio			
						vena	traverso			
							vena			
210	2,0	1,4	30	24	25°	•••	•	-	FR15W001TC	F03FS10068
210	2,0	1,4	30	48	15°	•	•••	-	FR15W002TC	F03FS10069
216	2,0	1,4	30	24	25°	•••	•	-	FR16W001TC	F03FS10070
216	2,0	1,4	30	48	15°	•	•••	-	FR16W002TC	F03FS10071
254	2,1	1,6	30	24	25°	•••	•	-	FR24W005TC	F03FS10072
254	2,1	1,6	30	40	20°	••	••	-	FR24W006TC	F03FS10073
254	2,1	1,6	30	60	15°	•	•••	-	FR24W007TC	F03FS10074



Seghe da banco piccole a batteria.

Legni massicci teneri e duri, pannelli in truciolare, multistrato, MDF e altri compositi a base di legno.

Progettate specificamente per massimizzare l'autonomia della batteria e ottimizzare la facilità di taglio su seghe da banco a batteria. Denti a spessore sottile e angolo di taglio assiale sulla parte anteriore dei denti. Dente ATB con angolo di taglio positivo.



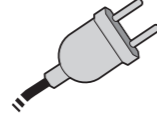


LAME CIRCOLARI PER LEGNO DA COSTRUZIONE

Per seghe circolari portatili



Seghe circolari portatili



A filo



Travi da costruzione in legno

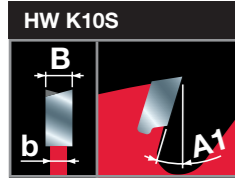


Pannelli per casseformi



Truciolare

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Mordente A1	NL	Codice Freud	Art. n.
160	2,0	1,3	20	14	18°	2/6/32,5	FR06C001H	F03FS09788
165	2,0	1,3	20	14	18°	2/6/32,5	FR07C001H	F03FS09789
180	2,0	1,3	30	14	18°	2/6/42	FR09C001H	F03FS09790
184	2,0	1,3	16	14	18°	2/6/32,5	FR11C001H	F03FS09791
190	2,0	1,3	30	14	18°	2/7/42	FR13C001H	F03FS09792
200	2,0	1,3	30	16	18°	2/7/42	FR14C001H	F03FS09793
210	2,0	1,3	30	16	18°	2/7/42	FR15C001H	F03FS09794
230	2,2	1,6	30	20	18°	2/7/42	FR19C001H	F03FS09795
235	2,2	1,6	30	20	18°	2/7/42	FR20C001H	F03FS09796



Seghe circolari portatili.

Travi in legno da costruzione con chiodi e residui di cemento, pannelli in truciolare e casseformi.

Una ricetta speciale per Metallo Duro e un innovativo design dei denti garantiscono un'elevata resistenza al taglio, anche in caso di urto con i chiodi.
Dente ATB con angolo di taglio positivo.

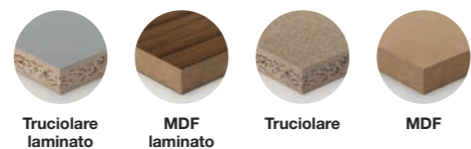
Pannello laminato



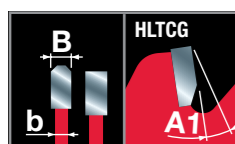
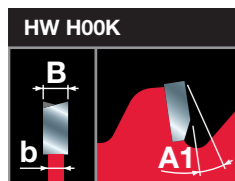


LAME CIRCOLARI PER PANNELLI LAMINATI

Per seghe circolari portatili e a immersione



D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
140	1,8	1,3	20	42	-5°	2/6/32,5	FR04L001H	F03FS09797
160	1,8	1,2	20	48	-5°	-	FR06L003HC	F03FS10075
160	2,2	1,6	20	48	-5°	2/6/32,5	FR06L001H	F03FS09798
160	2,2	1,6	20	48	-5°	-	FR06L002H*	F03FS09799
165	2,6	1,6	20	48	-5°	2/6/32,5	FR07L001H	F03FS09800
185	2,4	1,6	20	60	-5°	-	FR12L001H	F03FS09801
190	2,6	1,6	30	60	-5°	2/7/42	FR13L001H	F03FS09802

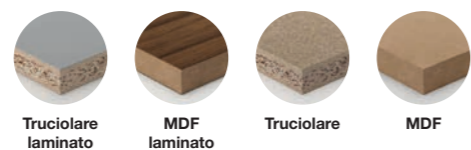


Seghe circolari portatili e a immersione.

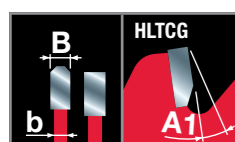
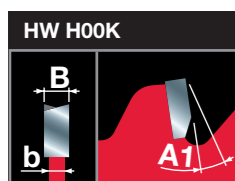
Panelli laminati e bilaminati, truciolare, MDF e pannelli nobilitati o impiallacciati.

Dente ATB con angolo di taglio negativo.
*HLTCG con angolo di taglio negativo.

Per seghe circolari a batteria, portatili e a immersione



D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
140	1,8	1,3	20	42	-5°	2/6/32,5	FR04L001H	F03FS09797
160	1,8	1,2	20	48	-5°	-	FR06L003HC	F03FS10075
160	2,2	1,6	20	48	-5°	2/6/32,5	FR06L001H	F03FS09798
160	2,2	1,6	20	48	-5°	-	FR06L002H*	F03FS09799
165	1,8	1,2	20	48	-5°	-	FR07L002HC	F03FS10076
190	2,1	1,4	30	60	-5°	-	FR13L002HC	F03FS10077

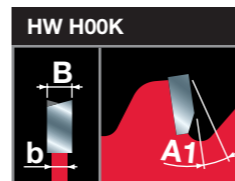


Seghe circolari a batteria, portatili e a immersione.

Panelli laminati e bilaminati, truciolare, MDF e pannelli nobilitati o impiallacciati.

Progettate specificamente per massimizzare l'autonomia della batteria e ottimizzare la facilità di taglio su seghe a batteria. Spessore di taglio sottile e dente ATB con angolo di taglio negativo.

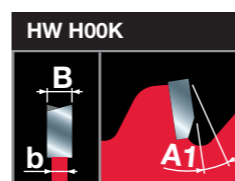
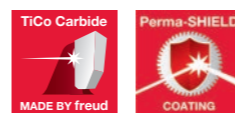
*HLTCG con angolo di taglio negativo.



Seghe da banco piccole.

Panelli laminati e bilaminati, truciolare, MDF e pannelli nobilitati o impiallacciati.

Dente ATB con angolo di taglio negativo.



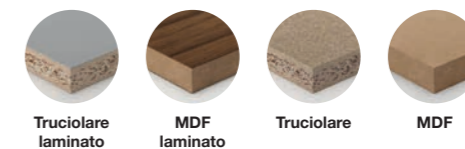
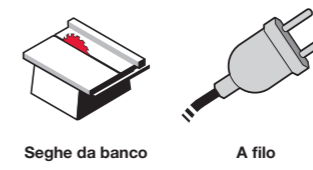
Seghe da banco piccole a batteria.

Panelli laminati e bilaminati, truciolare, MDF e pannelli nobilitati o impiallacciati.

Progettate specificamente per massimizzare l'autonomia della batteria e ottimizzare la facilità di taglio su seghe da banco a batteria. Spessore di taglio sottile e dente ATB con angolo di taglio negativo.

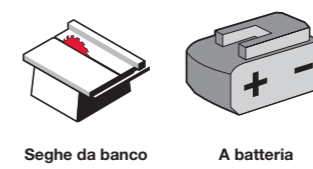
LAME CIRCOLARI PER PANNELLI LAMINATI

Per seghe da banco piccole



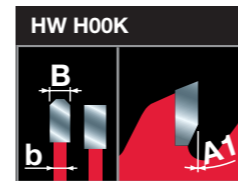
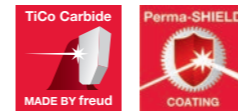
D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
200	2,5	1,8	30	64	-2°	-	FR14L001T	F03FS09803
250	2,8	1,8	30	80	-2°	-	FR23L001T	F03FS09804
300	2,8	1,8	30	96	-2°	-	FR28L001T	F03FS09805

Per seghe da banco piccole a batteria



D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
210	2,1	1,4	30	66	-5°	-	FR15L001TC	F03FS10078
216	2,1	1,4	30	66	-5°	-	FR16L001TC	F03FS10079

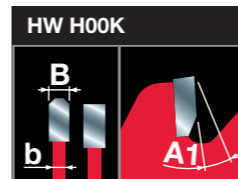
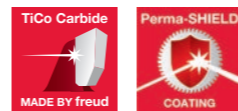




Seghe circolari portatili e a immersione.

Pannelli laminati ad alta pressione, adatte a pannelli Trespa®.

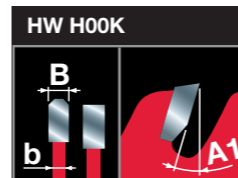
HLTCG con angolo di taglio a 0°.



Troncatrici singole.

Pannelli laminati ad alta pressione, adatte a pannelli Trespa®.

HLTCG con angolo di taglio negativo.



Seghe da banco piccole.

Pannelli laminati ad alta pressione, adatte a pannelli Trespa®.

HLTCG con angolo di taglio positivo.

LAME CIRCOLARI PER PANNELLI LAMINATI AD ALTA PRESSIONE

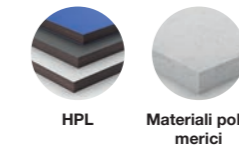
Per seghe circolari portatili e a immersione



Seghe circolari portatili

Seghe portatili

A filo

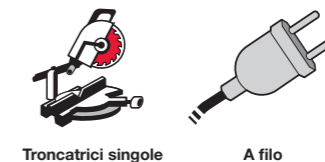


HPL

Materiali poli-merici

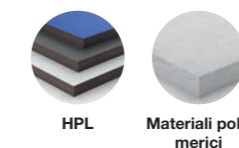
D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
140	1,8	1,3	20	42	0°	2/6/32,5	FR04H001H	F03FS09864
160	2,2	1,6	20	48	0°	2/6/32,5	FR06H001H	F03FS09865
165	2,6	1,6	20	48	0°	2/6/32,5	FR07H001H	F03FS09866
190	2,6	1,6	20	56	0°	2/6/32,5	FR13H001H	F03FS09867
190	2,6	1,6	30	56	0°	2/7/42	FR13H002H	F03FS09868
210	2,8	1,8	30	60	0°	2/7/42	FR15H001H	F03FS09869
235	2,8	1,8	30	64	0°	2/7/42	FR20H001H	F03FS09871

Per troncatrici singole



Troncatrici singole

A filo



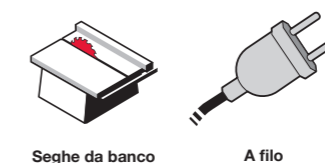
HPL

Materiali poli-merici

D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
216	2,8	1,8	30	64	-3°	2/7/42	FR16H001M	F03FS09872
250	2,8	1,8	30	80	-3°	FT121	FR23H001M	F03FS09873
254	2,8	1,8	30	80	-3°	FT121	FR24H001M	F03FS09874
305	3,2	2,2	30	96	-3°	FT121	FR29H001M	F03FS09876

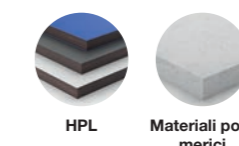
FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

Per seghe da banco piccole



Seghe da banco

A filo



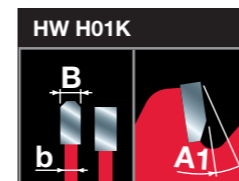
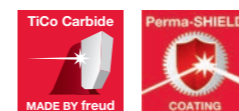
HPL

Materiali poli-merici

D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
250	2,8	1,8	30	80	10°	FT121	FR23H001T	F03FS09877
300	3,2	2,2	30	96	10°	FT121	FR28H001T	F03FS09878

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

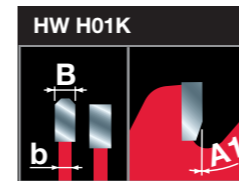
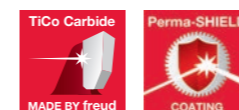
Alluminio



Seghe circolari portatili e a immersione.

Alluminio, altri metalli non ferrosi e plastiche. Adatte anche a truciolare e MDF.

Dente HLTCG con angolo di taglio negativo.



Seghe circolari a batteria, portatili e a immersione.

Alluminio, altri metalli non ferrosi e plastiche. Adatte anche a truciolare e MDF.

Progettate specificamente per massimizzare l'autonomia della batteria e ottimizzare la facilità di taglio su seghe a batteria. Spessore di taglio sottile e dente HLTCG con angolo di taglio a 0° o negativo.

LAME CIRCOLARI PER ALLUMINIO

Per seghe circolari portatili e a immersione

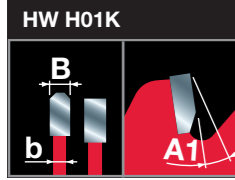


D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Mordente A1	NL	Codice Freud	Art. n.
140	1,8	1,3	20	42	-5°	2/6/32,5	FR04A001H	F03FS09806
150	2,5	1,6	20	42	-5°	2/6/32,5	FR05A001H	F03FS09807
160	2,2	1,6	20	52	-5°	2/6/32,5	FR06A001H	F03FS09808
165	2,5	1,6	20	52	-5°	2/6/32,5	FR07A001H	F03FS09809
165	2,5	1,6	30	52	-5°	2/7/42	FR07A002H	F03FS09810
180	2,5	1,6	30	56	-5°	2/7/42	FR09A001H	F03FS09811
190	2,5	1,6	20	56	-5°	2/6/32,5	FR13A001H	F03FS09814
190	2,5	1,6	30	56	-5°	2/7/42	FR13A002H	F03FS09815
200	2,8	1,8	30	60	-5°	2/7/42	FR14A001H	F03FS09816
210	2,3	1,8	30	72	-5°	2/7/42	FR15A001H	F03FS09817
230	2,8	1,8	30	64	-5°	2/7/42	FR19A001H	F03FS09818
235	2,5	1,8	30	80	-5°	2/7/42	FR20A001H	F03FS09819

Per seghe circolari a batteria, portatili e a immersione



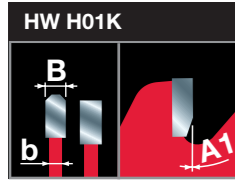
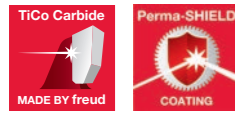
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Mordente A1	NL	Codice Freud	Art. n.
136	1,6	1,0	20	48	0°	-	FR03A001HC	F03FS10082
140	1,8	1,3	20	48	-5°	-	FR04A002HC	F03FS10083
150	1,8	1,3	20	48	0°	-	FR05A002HC	F03FS10084
160	1,8	1,3	20	54	0°	-	FR06A002HC	F03FS10085
160	2,2	1,6	20	52	-5°	2/6/32,5	FR06A001H	F03FS09808
165	1,8	1,3	20	54	0°	-	FR07A002HC	F03FS10086
190	1,8	1,3	30	54	0°	-	FR13A003HC	F03FS10088



Troncatrici singole.

Alluminio, altri metalli non ferrosi e plastiche. Adatte anche a truciolare e MDF.

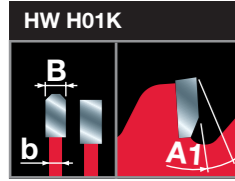
Dente HLTG con angolo di taglio negativo.



Troncatrici a batteria.

Alluminio, altri metalli non ferrosi e plastiche. Adatte anche a truciolare e MDF.

Progettate specificamente per massimizzare l'autonomia della batteria e ottimizzare la facilità di taglio su troncatrici a batteria. Spessore di taglio sottile e dente HLTG con angolo di taglio a 0°.



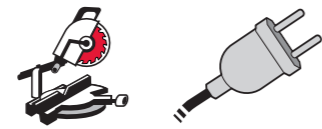
Seghe da banco piccole.

Alluminio, altri metalli non ferrosi e plastiche. Adatte anche a truciolare e MDF.

Dente HLTG con angolo di taglio negativo.

LAME CIRCOLARI PER ALLUMINIO

Per troncatrici singole



Troncatrici singole

A filo

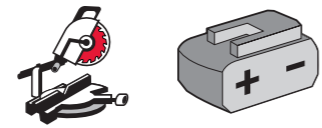


Alluminio Rame e ottone Materiali plastici

D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
210	2,5	1,8	30	54	-5°	FT121	FR15A001M	F03FS09820
216	2,5	1,8	30	64	-5°	FT121	FR16A001M	F03FS09821
250	2,8	2,0	30	80	-5°	FT121	FR23A001M	F03FS09822
254	2,8	2,0	30	80	-5°	FT121	FR24A001M	F03FS09823
260	2,3	1,8	30	80	-5°	FT121	FR26A001M	F03FS09827
300	2,8	2,0	30	96	-5°	FT121	FR28A001M	F03FS09828
305	2,8	2,0	30	96	-5°	FT121	FR29A001M	F03FS09829
315	2,8	2,2	30	96	-5°	FT121	FR30A001M	F03FS09832

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

Per troncatrici singole a batteria



Troncatrici singole

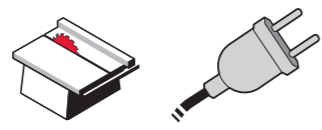
A batteria



Alluminio Rame e ottone Materiali plastici

D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
216	2,0	1,4	30	66	0°	-	FR16A002MC	F03FS10089
250	2,4	1,8	30	78	0°	-	FR23A002MC	F03FS10090
305	2,4	1,8	30	96	0°	-	FR29A004MC	F03FS10091

Per seghe da banco piccole



Seghe da banco

A filo



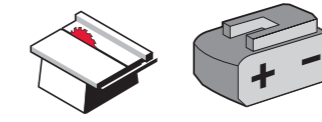
Alluminio Rame e ottone Materiali plastici

D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
190	2,6	1,8	Star	58	-5°	-	FR13A001T	F03FS09833
225	2,6	1,8	30	68	-5°	FT121	FR18A001T	F03FS09834
250	2,8	2,0	30	68	-5°	FT121	FR23A001T	F03FS09835

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI PER ALLUMINIO

Per seghe da banco piccole a batteria



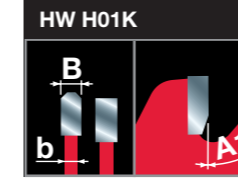
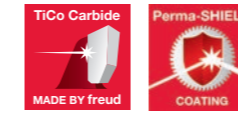
Seghe da banco

A batteria



Alluminio Rame e ottone Materiali plastici

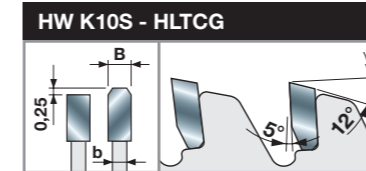
D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
210	2,0	1,4	30	66	0°	-	FR15A001TC	F03FS10092
216	2,0	1,4	30	66	0°	-	FR16A001TC	F03FS10093



Seghe da banco piccole a batteria.

Alluminio, altri metalli non ferrosi e plastiche. Adatte anche a truciolare e MDF.

Progettate specificamente per massimizzare l'autonomia della batteria e ottimizzare la facilità di taglio su seghe da banco a batteria. Spessore di taglio sottile e dente HLTG con angolo di taglio a 0°.



Troncatrici singole.

Alluminio e metalli non ferrosi.

HLTG con angolo di taglio positivo.

LP88M LAME CIRCOLARI PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI



Troncatrici singole



Alluminio Rame e ottone

D	B	b	d	Z	Mordente	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1		
255	2,6	2,0	15,88	100	5°	LP88M 003P	F03FS09410
255	2,6	2,0	25,4	100	5°	LP88M 007P	F03FS09590
255	2,6	2,0	15,88	120	5°	LP88M 004P	F03FS09411
255	2,6	2,0	25,4	120	5°	LP88M 002P	F03FS09289
305	2,8	2,2	25,4	100	5°	LP88M 005P	F03FS09412
305	2,8	2,2	25,4	120	5°	LP88M 006P	F03FS09413

Fibrocemento



Seghe circolari portatili e a immersione.

Fibrocemento e cartongesso.

Denti in diamante policristallino per una lunga durata nei materiali abrasivi.
Dente TCG con angolo di taglio positivo.



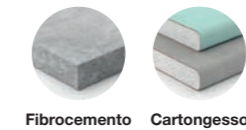
Seghe circolari a batteria, portatili e a immersione.

Fibrocemento e cartongesso.

Progettate specificamente per massimizzare l'autonomia della batteria e ottimizzare la facilità di taglio su seghe a batteria.
Spessore di taglio sottile e dente TCG con angolo di taglio positivo.
Denti in diamante policristallino per una lunga durata nei materiali abrasivi.

LAME CIRCOLARI PER FIBROCEMENTO

Per seghe circolari portatili e a immersione

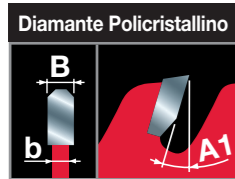


	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Mordente A1	NL	Codice Freud	Art. n.
	140	1,8	1,3	20	4	10°	2/6/32,5	FR04F001H	F03FS09836
	160	1,8	1,2	20	4	10°	-	FR06F002HC	F03FS10095
	160	2,2	1,6	20	4	10°	2/6/32,5	FR06F001H	F03FS09837
	165	2,2	1,6	20	4	10°	2/6/32,5	FR07F001H	F03FS09838
	184	2,2	1,6	30	4	10°	2/7/42	FR11F001H	F03FS09840
	190	2,2	1,6	20	4	10°	2/6/32,5	FR13F001H	F03FS09841
	190	2,2	1,6	30	4	10°	2/7/42	FR13F002H	F03FS09842
	210	2,2	1,6	30	6	10°	2/7/42	FR15F001H	F03FS09843
	230	2,2	1,6	30	6	10°	2/7/42	FR19F001H	F03FS09844
	235	2,2	1,6	30	6	10°	2/7/42	FR20F001H	F03FS09845

Per seghe circolari a batteria, portatili e a immersione



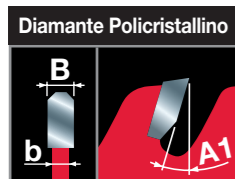
	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Mordente A1	NL	Codice Freud	Art. n.
	140	1,8	1,3	20	4	10°	2/6/32,5	FR04F001H	F03FS09836
	160	1,8	1,2	20	4	10°	-	FR06F002HC	F03FS10095
	160	2,2	1,6	20	4	10°	2/6/32,5	FR06F001H	F03FS09837
	165	1,8	1,2	20	4	10°	-	FR07F002HC	F03FS10096
	190	1,8	1,2	30	4	10°	-	FR13F003HC	F03FS10097



Troncatrici singole.

Fibroemento e cartongesso.

Denti in diamante policristallino per una lunga durata nei materiali abrasivi.
Dente TCG con angolo di taglio positivo.



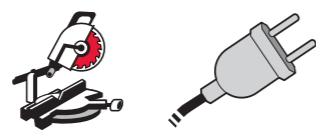
Troncatrici a batteria.

Fibroemento e cartongesso.

Progettate specificamente per massimizzare l'autonomia della batteria e ottimizzare la facilità di taglio su troncatrici a batteria.
Spessore di taglio sottile e dente TCG con angolo di taglio positivo.
Denti in diamante policristallino per una lunga durata nei materiali abrasivi.

LAME CIRCOLARI PER FIBROCEMENTO

Per troncatrici singole



Troncatrici singole

A filo

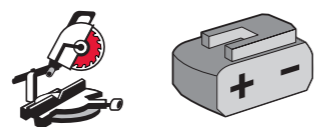


Fibroemento Cartongesso

D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
216	2,2	1,6	30	6	10°	2/7/42	FR16F001M	F03FS09846
250	2,4	1,8	30	6	10°	FT121	FR23F001M	F03FS09847
254	2,4	1,8	30	6	10°	FT121	FR24F001M	F03FS09848
260	2,4	1,8	30	6	10°	FT121	FR26F001M	F03FS09849
300	2,4	1,8	30	8	10°	FT121	FR28F001M	F03FS09850
305	2,4	1,8	30	8	10°	FT121	FR29F001M	F03FS09851

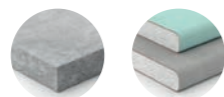
FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

Per troncatrici singole a batteria



Troncatrici singole

A batteria



Fibroemento Cartongesso

D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
216	2,0	1,4	30	6	10°	-	FR16F002MC	F03FS10098
250	2,2	1,6	30	6	10°	-	FR23F002MC	F03FS10099
305	2,2	1,6	30	8	10°	-	FR29F002MC	F03FS10100

Pannelli sandwich



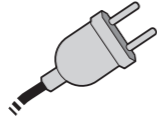


LAME CIRCOLARI PER PANNELLI SANDWICH

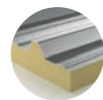
Per seghe circolari portatili



Seghe circolari portatili

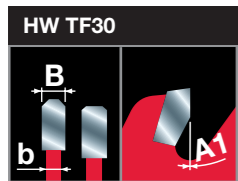


A filo



Pannelli sandwich

D	B	b	d	Z	Mordente	NL	Codice Freud	Art. n.
mm	mm	mm	mm		A1			
160	2,0	1,6	20	30	0°	2/6/32,5	FR06X001H	F03FS09852
165	2,0	1,6	20	30	0°	2/6/32,5	FR07X001H	F03FS09853
190	2,0	1,6	30	36	0°	2/7/42	FR13X001H	F03FS09854
210	2,4	2,0	30	36	0°	2/7/42	FR15X001H	F03FS09855
230	2,2	1,8	30	48	0°	2/7/42	FR19X001H	F03FS09856
235	2,2	1,8	30	50	0°	2/7/42	FR20X001H	F03FS09857
240	2,6	1,6	30	48	0°	2/7/42	FR22X001H	F03FS09858
270	2,4	2,0	30	60	0°	2/7/42	FR27X001H	F03FS09859
350	2,9	2,5	30	60	0°	2/7/42	FR32X001H	F03FS09861
355	2,6	2,2	30	80	0°	2/7/42	FR33X001H	F03FS09862



Seghe circolari portatili.

Pannelli sandwich con lamina in acciaio.

HLTCG con smusso anche sul secondo dente.
Angolo di taglio a 0°.

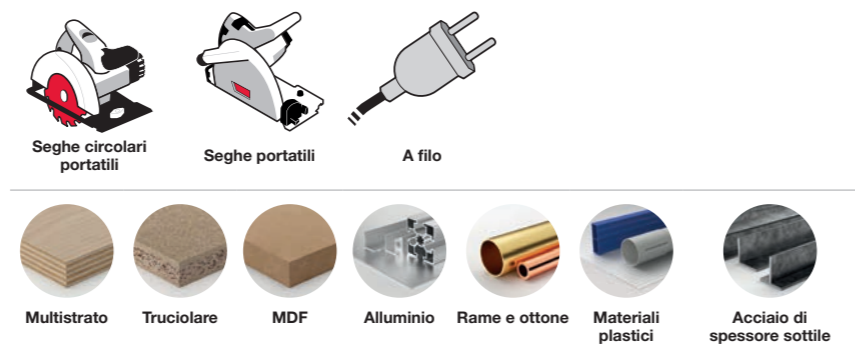
Multimateriali



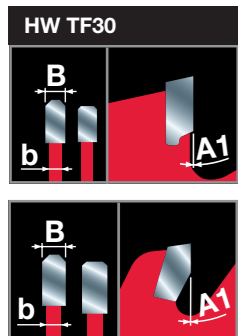


LAME CIRCOLARI PER MULTIMATERIALI

Per seghe circolari portatili e a immersione



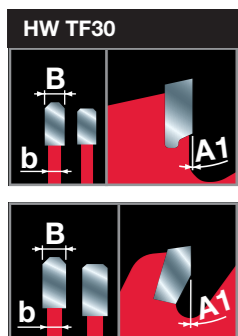
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Mordente A1	NL	Codice Freud	Art. n.
160	2,0	1,6	20	30	0°	-	FR06M001H *	F03FS10114
184	2,0	1,6	30	36	0°	-	FR11M001H *	F03FS10113
190	2,0	1,6	30	38	0°	-	FR13M001H *	F03FS10041
230	2,4	2,0	30	44	0°	-	FR19M001H	F03FS10042



Seghe circolari portatili e a immersione.

Compositi a base di legno, alluminio e altri materiali non ferrosi, plastica e profili in acciaio di spessore sottile.

Adatte al taglio di diversi materiali. HLTCG con smusso anche sul secondo dente. Angolo di taglio a 0°.

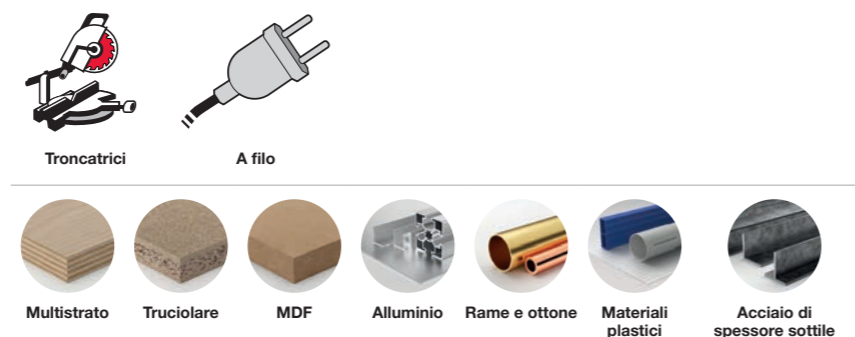


Troncatrici singole.

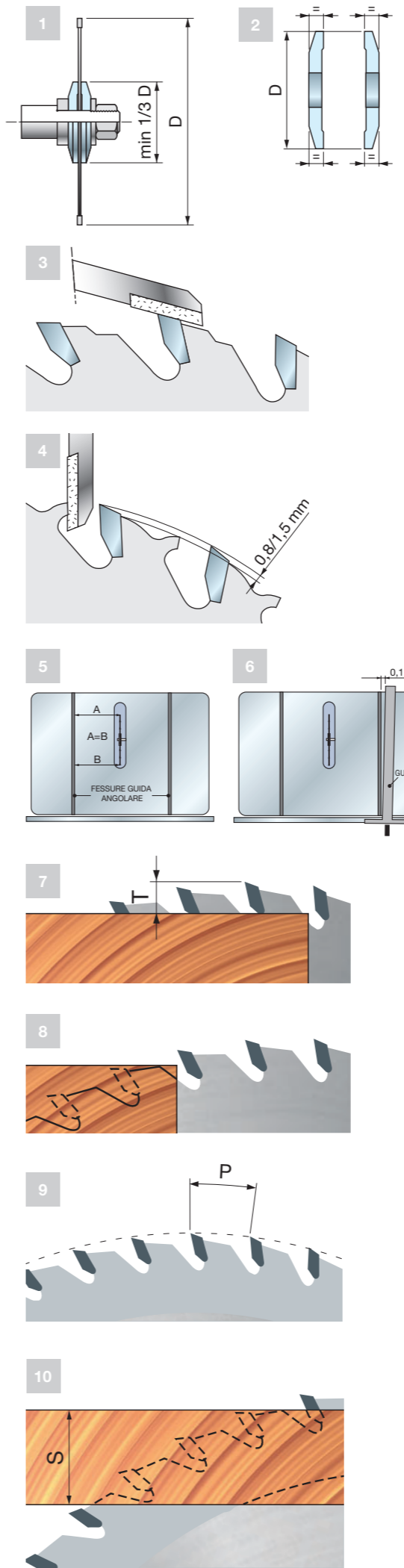
Compositi a base di legno, alluminio e altri materiali non ferrosi, plastica e profili in acciaio di spessore sottile.

Adatte al taglio di diversi materiali. HLTCG con smusso anche sul secondo dente. Angolo di taglio a 0°.

Per troncatrici singole



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Mordente A1	NL	Codice Freud	Art. n.
210	2,0	1,6	30	40	0°	-	FR15M001M *	F03FS09886
216	2,0	1,6	30	40	0°	-	FR16M001M *	F03FS09887
250	2,4	2,0	30	48	0°	-	FR23M001M	F03FS09888
254	2,4	2,0	30	48	0°	-	FR24M001M	F03FS09889
300	2,6	2,0	30	80	0°	-	FR28M001M	F03FS09890
305	2,6	2,0	30	80	0°	-	FR29M001M	F03FS09891



CONSIGLI PER L'USO CORRETTO DI UNA LAMA

Per ottenere le massime prestazioni da una lama circolare è necessario rispettare scrupolosamente alcune semplici norme:

- La macchina su cui andranno montate le lame circolari deve essere efficiente e priva di vibrazioni.
- Le flange usate per fissare la lama devono avere lo stesso diametro, o almeno 1/3 del diametro della lama (Fig. 1).
- Le flange devono essere parallele tra loro. Controllare anche le tolleranze sui diametri, sui lati e sulla concentricità, utilizzando un calibro a orologio (Fig. 2).
- Prima di montare le lame sulla macchina è necessario pulirle bene, ed in caso di resine incollate sul corpo, anche con diluente. Per quanto riguarda le lame rivestite con materiale antiaderente (Perma-SHIELD) è sufficiente eseguire questa operazione con acqua calda. Evitare sempre l'uso di solventi a base caustica.
- Le lame devono essere affilate appena perdono il filo tagliente, rispettando gli angoli originali dei denti.
- Per l'affilatura usare mole appropriate mantenendo un'abbondante refrigerazione.
- Tenere sempre pulite le flange.
- Il corpo dietro il dente non deve essere abbassato più del necessario e non va mai fatto a mano in quanto si rischia la rottura della placchetta e la perdita dell'equilibratura propria della lama (Fig. 3-4).
- Prima di iniziare il taglio del materiale accertarsi che la lama sia ben bloccata in modo tale da non girare sull'albero delle macchine.

Allineamento della lama su una sega da banco

- Se la lama e la sega non sono correttamente allineate al tavolo e alla guida, c'è il rischio che si possa verificare un incidente grave (per esempio, contraccolpi violenti) oppure che il materiale da lavorare si bruci o si scheggi. Per prima cosa leggere il manuale di istruzioni della macchina: questo è necessario per acquisire le conoscenze utili alla comprensione delle correzioni suggerite in queste pagine.
- Prima di eseguire le seguenti istruzioni, assicurarsi che l'interruttore di accensione sia spento e che non passi corrente.
- Montaggio della lama: Consigliamo di utilizzare strumenti di misurazione precisi durante il montaggio della lama. Pulire bene la lama prima di montarla sulla macchina. Montare la lama sull'albero. Regolare l'albero alla massima altezza. Con l'ausilio dello strumento di misurazione più preciso a disposizione, verificare il parallelismo della lama alla scanalatura di scorrimento (Fig. 5). Regolare come necessario. Questa fase è necessaria per ottenere tagli attraverso vena con finitura di massima qualità e per impostare la guida per il taglio lungo vena.
- Posizionamento della guida per il taglio lungo vena: Dopo aver posizionato la lama in modo che sia parallela alle scanalature di scorrimento, si procede con la regolazione della guida. Essa, idealmente, dovrebbe essere perfettamente parallela alla lama. Ma, data l'impossibilità di posizionare la guida in modo "esatto", è necessario lasciare un leggero margine di tolleranza sul lato di uscita del taglio, in modo da evitare che il legno si incunei tra la guida e la lama. Regolare la guida in modo che quando è allineata alle scanalature di scorrimento ci sia uno spazio di 0,1 mm (Fig. 6; per la regolazione corretta, consultare il manuale della macchina).
- Il numero massimo di giri di una lama circolare varia a seconda del diametro della stessa (tabella 1). Non superare mai questo valore. Oltre tale limite, la lama perde le sue caratteristiche a scapito della qualità di taglio e della durata dell'utensile e diventa pericolosa per l'operatore.
- La sporgenza della lama (T) rispetto al pezzo lavorato deve essere almeno uguale all'altezza del dente della lama stessa (Fig. 7). Aumentare od eventualmente diminuire la sporgenza per migliorare la qualità della finitura.
- Il numero di denti in presa simultaneamente (Fig. 8) deve essere 3 o 4. Con meno di tre denti in presa la lama comincia a vibrare, provocando un taglio non uniforme. Se si desidera tagliare materiale con spessori maggiori (S - Fig. 10) mantenendo la lama di uno stesso diametro, usare una lama con meno denti. Al contrario, per tagliare materiale con uno spessore ridotto mantenendo lo stesso diametro della lama, usare una lama con più denti.
- Per ottenere il passo (P) di una lama (distanza tra i denti: Fig. 9 - vedere formula "A") moltiplicare lo spessore del materiale da lavorare per 1,4142 e dividere per 3 (per un taglio a 3 denti) o per 4 (per un taglio a 4 denti).
- Formula "B": per ottenere il numero di denti (Z) della lama, moltiplicare il diametro (D) della lama per 3,14 (π) e dividere per il passo della lama - ottenuto dalla formula precedente. La formula "C" più corta consente di ottenere il numero di denti della lama, conoscendo il suo diametro e lo spessore del materiale da lavorare.

Formula A	Formula B	Formula C
$P = \frac{S \times 1,4142}{3}$	$Z = \frac{D \times 3,14}{P}$	$Z = \frac{D \times \pi}{S}$

LEGENDA:

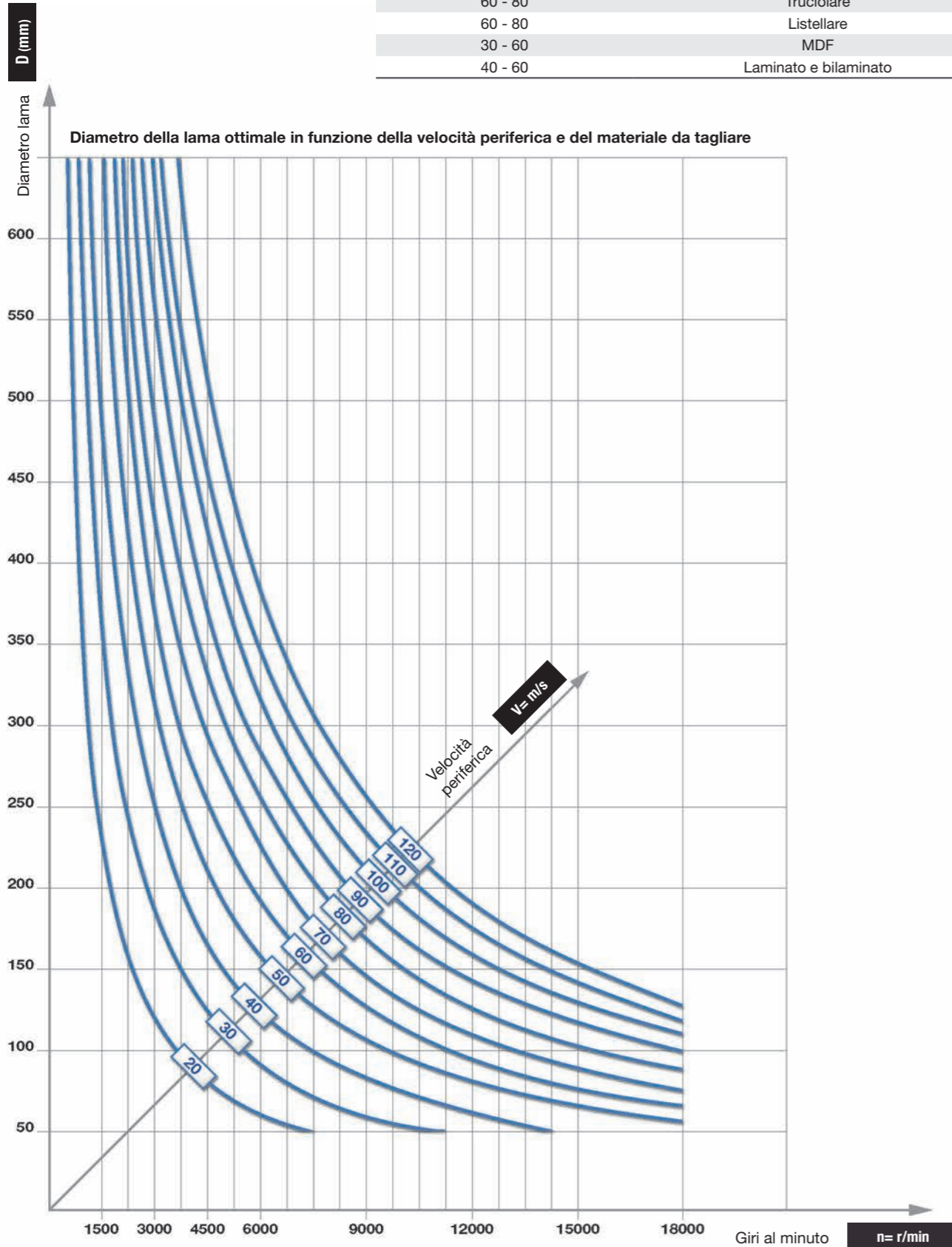
P = Passo
S = Spessore del materiale da lavorare
Z = Numero dei denti della lama
D = Diametro della lama

Attenzione:

Queste formule sono valide per taglio trasverso vena e taglio di altri composti del legno (MDF, multistrato, truciolare e pannelli laminati) e non possono essere applicate per il taglio lungo vena.

CONSIGLI PER L'USO CORRETTO DI UNA LAMA

Velocità periferica (m/s)	Consigliata per
50 - 90	Legno tenero
50 - 80	Legno duro
50 - 85	Legno esotico
60 - 80	Truciolare
60 - 80	Listellare
30 - 60	MDF
40 - 60	Laminato e bilaminato



CONSIGLI PER L'USO CORRETTO DI UNA LAMA

Corretta velocità di avanzamento dei denti, avanzamento del materiale, numero di denti e Numero di giri

Velocità di avanzamento dente raccomandata ($S_z = mm/dente$)	Consigliata per
0,20 - 0,30	Legno tenero lungo vena
0,10 - 0,20	Legno tenero trasverso vena
0,06 - 0,15	Legno duro
0,10 - 0,25	Truciolare

Velocità di avanzamento dente raccomandata ($S_z = mm/dente$)	Consigliata per
0,05 - 0,12	Multistrato
0,05 - 0,10	Impiallacciato
0,02 - 0,05	Alluminio e truciolari con rivestimento plastico

